

ÓXIDO DE ZINC BLANCO INDUSTRIAL

CAS N° 1314-13-2

El Oxido de Zinc BLANCO INDUSTRIAL es un material de alta pureza, producido a partir de Zinc metálico por proceso indirecto (proceso francés).

Aplicaciones:

Compuestos de Caucho, pinturas, adhesivos, componente de lubricantes, cerámica, vidrio, porcelana, compuestos de Zinc.

Propiedades físicas:

Polvo blanco a amarillento ámbar o gris
Soluble en ácidos y álcalis
Insoluble en agua y etanol
% Residuo en malla 325 0.045
Área específica (BET) 5,0
Tamaño de partícula (μ) 0,21
Peso específico (g/mL) 5,6
Densidad media del granel (g/L) 650

Análisis típico

% ZnO 99,5
% Pb 0,10
% Mn 0,0001
% Cu 0,0004
% Fe 0,015
% Cd 0,0005
% S 0.001
% Humedad a 110 °C 0,14

Estos datos son sólo típicos y no deben ser considerados como especificación de producto.

Envase:

Bolsas de Rafia o de Papel de 25 kg neto
Bolsones (Big Bags) de 1000 kg neto

Inspección y Certificación:

Cada 1000 kg constituye un lote de fabricación donde cada bolsa es identificada con el número de lote correspondiente, lo que permite una exacta trazabilidad de sus componentes. De cada lote de producción se obtiene una muestra representativa con fracciones proporcionales de cada bolsa componente, la cual es analizada, constituyéndose en una inspección 100% de la fabricación.

Condiciones de almacenamiento y seguridad

Almacenar en un lugar limpio y seco. Leer la Hoja de Seguridad (MSDS).

Oxido Metal S.A.

Av. Dr. Honorio Pueyrredón 2400
B1631FZT Villa Rosa - Pilar - Buenos Aires - Argentina
Teléfono: +5411 5171 2500
www.grupoindustrial.com.ar

Su consulta es apreciada.